

WALK-IN A COLD ROOM

Celle refrigerate ad elevato risparmio energetico: oltre il 25%.





+ EFFICIENZA
- CONSUMI
= RISPARMIO

LE CELLE REFRIGERATE EFFE IMPIANTI: TECNOLOGIA AD ELEVATO RISPARMIO ENERGETICO

La ricerca dell'eccellenza è ciò che anima da sempre il lavoro di **EFFE IMPIANTI**. In collaborazione con produttori di motori, celle refrigerate e porte isotermeche "top di gamma", abbiamo sviluppato il progetto

WALK-IN A COLD ROOM

per offrire a **McDonald's** la soluzione "freddo" ad alte prestazioni, minor consumo ed economicamente vantaggiosa.



CENTRALINA
ELETTRONICA



PORTA
ISOTERMICA

Ed è proprio l'eccellenza che **Effe Impianti** offre, con l'installazione della prima cella refrigerata per **McDonald's** tecnologicamente all'avanguardia e conforme alle più rigide normative europee in tema di risparmio energetico.

Grazie all'adozione di tecnologia di nuova concezione ed alla competenza maturata con anni di esperienza nell'installazione di celle refrigerate presso le più grandi aziende, possiamo garantire **fino al 25% di risparmio rispetto ad una installazione standard**.



LA CELLA REFRIGERATA POSITIVA

TEMPERATURA SEMPRE SOTTO CONTROLLO

Grazie alla **centralina elettronica** per la gestione dell'impianto la temperatura è sempre garantita anche durante le operazioni di delivery con la porta isotermaica aperta.



LA CELLA REFRIGERATA NEGATIVA

**CONTROLLARE LA POTENZA
= 5% DI RISPARMIO ENERGETICO**

L'unità evaporante è dotata di una **valvola termostatica elettronica** in grado di modulare la potenza in funzione della reale richiesta dell'impianto.





UNITA' CONDENSATRICE CARENATA



INVERTER



COMPRESSORE SEMIERMETICO

UNITA' CONDENSATRICE

INVERTER = 10% DI RISPARMIO ENERGETICO

L'unità condensatrice è dotata di **Inverter** per la costante modulazione e ottimizzazione del numero di giri del compressore.

BEST COP = 10% DI RISPARMIO ENERGETICO

Il variatore **Best Cop** minimizza la temperatura di condensazione per aumentare l'efficienza dell'impianto diminuendo la potenza elettrica assorbita.



PERCENTUALI DI RISPARMIO ENERGETICO

10% INVERTER

10% BEST COP

5% VALVOLA
ELETTRONICA

LA NOSTRA STORIA, I NOSTRI PARTNER



Fondata nel 2004, **EFFE IMPIANTI S.r.l.** concentra la sua attività nella **progettazione, installazione e manutenzione di impianti tecnologici industriali e civili**: con professionalità, flessibilità e affidabilità risponde all'esigenza di aziende, uffici, locali ed enti pubblici, di dotarsi di impianti all'avanguardia. L'azienda può contare su operatori e consulenti di comprovate competenze tecniche e logistiche, ed offre un servizio a 360°, dalla consulenza alla progettazione, fino all'installazione e al collaudo dell'impianto.

I nostri operatori specializzati coordinano e controllano i vari settori di attività dell'azienda, curando il servizio nelle sue fasi preventiva, esecutiva, di assistenza e di pronto intervento e operando in tutte le fasi di realizzazione impiantistica; vengono garantiti elevati standard di sicurezza ed efficienza grazie alla costante azione di monitoraggio e adeguamento a tutti i parametri qualitativi e normativi indispensabili per certificare l'idoneità dell'impianto e per assicurare un concreto contenimento del consumo energetico.

Gli impianti realizzati rispondono ai parametri tecnici e normativi indispensabili al loro funzionamento ottimale; a questo si aggiunge la cura particolare per assicurare prodotti e servizi altamente qualitativi. La certezza di un impianto personalizzato e caratterizzato da un alto livello di efficienza è certamente il punto di forza dell'azienda, che mette a disposizione delle necessità del cliente la propria professionalità e competenza, nell'attenzione costante a tutti gli aspetti dell'installazione.



ZANOTTI S.p.A. ha una lunga esperienza, sinonimo di indiscussa qualità, affidabilità e sicurezza nella realizzazione di **impianti di refrigerazione per l'industria alimentare**. L'attività primaria dell'azienda consiste nella più appropriata utilizzazione del "freddo" per la refrigerazione e conservazione agroalimentare, l'asciugamento e la stagionatura di salumi e formaggi, il raffreddamento di cereali in silos ed il trasporto refrigerato.

Zanotti copre un'elevata percentuale di tutta la produzione italiana nel settore della refrigerazione ed esporta i propri prodotti in paesi di tutto il mondo.



INCOLD S.p.A. nasce nel 1996 quale stabilimento distaccato del gruppo Arneg, dedicato alla produzione di celle frigorifere. Un'equipe tecnica specializzata e la conoscenza del mercato acquisita nell'ambito del gruppo a livello mondiale, permettono a **Incold** di diventare nel giro di pochi anni un riferimento europeo nel settore delle **celle frigorifere commerciali, industriali e di porte isotermeche**.

Le attività si dividono in 3 divisioni dotate delle più moderne e specializzate tecnologie di progettazione e produzione.

Incold ha una capacità produttiva annua di oltre 1.000.000 mq di pannelli e di oltre 15.000 porte isotermeche.



McDonald's

EM. 01 - Dicembre 2011 - © Effe Impianti S.r.l. - Tutti i marchi appartengono ai legittimi proprietari.
Le foto della cella refrigerata e degli esterni sono state realizzate presso il ristorante McDonald's di Milanofiori con l'autorizzazione di McDonald's Italia.



EFFE IMPIANTI s.r.l.

SEDE OPERATIVA
Via Giuseppe Verdi, 8
20846 - Macherio (MB)
T. 039.2016474
F. 039.2017992

info@effeimpianti.it
www.effeimpianti.it



Azienda Certificata

